

金属冶炼目录

(2015 年版)

2015 年 12 月

说 明

一、 确定原则

冶炼过程中存在高温熔融金属(含熔渣)爆炸、喷溅、泄漏等安全风险、易造成群死群伤事故的相关生产工艺纳入金属冶炼安全监管范围。主要包括：

- (一) 铁冶炼、钢冶炼、铁水预处理、炉外精炼和连铸工艺；
- (二) 有色金属火法冶炼工艺；
- (三) 铁合金生产工艺；
- (四) 黑色、有色金属铸造的熔炼、精炼和铸造工艺；
- (五) 有色金属合金制造的熔炼、精炼和铸造工艺。

二、《金属冶炼目录》各栏目的含义

- (一) “序号”指《金属冶炼目录》中金属冶炼类别的顺序号。
- (二) “代码”指《国民经济行业分类》(GB/T4754)中的小类代码。
- (三) “名称”指《国民经济行业分类》(GB/T4754)“小类代码”对应的类别名称。
- (四) “主要生产工艺”指金属冶炼包含的主要生产工艺。

三、其他事项

- (一) 根据我国金属冶炼安全监管工作需要，本目录适时修订。
- (二) 火法冶炼指在高温下矿石经熔炼与精炼反应及熔化作业，使其中的金属和杂质分开，获得较纯金属的过程。
- (三) 硅铁、工业硅、锰硅合金属于铁合金范畴。

金属冶炼目录

序号	代码	名称	主要生产工艺
一	C31	黑色金属冶炼、压延加工工业	
1	C3110	炼铁	高炉炼铁, 直接还原法炼铁, 熔融还原法炼铁
2	C3120	炼钢	铁水预处理, 转炉炼钢, 电炉(含电炉、中频炉等电热设备)炼钢, 钢水炉外精炼, 钢水连铸
3	C3130	黑色金属铸造	高炉铸造生铁, 模铸, 重熔铸造(含金属熔炼、精炼、浇铸)
4	C3150	铁合金冶炼	高炉法冶炼, 氧气转炉、电炉(含矿热炉、中频炉等电热设备)法冶炼, 炉外法(金属热法)冶炼
二	C32	有色金属冶炼、压延加工工业	
5	C3211	铜冶炼	冰铜熔炼, 铜锍吹炼, 粗铜火法精炼
6	C3212	铅锌冶炼	铅冶炼: 氧化熔炼, 还原熔炼, 火法精炼
7			锌冶炼: 还原熔炼, 粗锌精炼
8	C3213	镍钴冶炼	镍冶炼: 造锍熔炼, 镍锍吹炼, 还原熔炼
9	C3214	锡冶炼	还原熔炼, 火法精炼
10	C3215	锑冶炼	挥发熔炼, 还原熔炼, 火法精炼
11	C3216	铝冶炼	氧化铝熔融电解

12	C3217	镁冶炼	硅热还原法炼镁，氯化镁熔盐电解，粗镁精炼
13	C3239	其他稀有金属冶炼	钛冶炼：富钛料制取，氯化，粗 TiCl ₄ 精制及海绵钛生产（金属热还原法）
14			钒冶炼：金属热还原法炼钒，硅热还原法炼钒，真空碳热还原法炼钒，熔盐电解精炼
15	C3240	有色金属合金制造	通过熔炼、精炼等方式，在某一有色金属中加入一种或几种其他元素制造合金的生产活动
16	C3250	有色金属铸造	液态有色金属及其合金连续铸造，模铸，重熔铸造（含金属熔炼、浇铸）