

(7439-93-2) 锂安全技术说明书 MSDS

标识	中文名：锂 俗称（别名）：金属锂	英文名：lithium	
	分子式：Li	分子量：6.94	UN 编号：1415
	危险性类别：遇水放出易燃气体的物质和混合物,类别 1;皮肤腐蚀/刺激,类别 1B;严重眼损伤/眼刺激,类别 1	危化品编号：1240 危规号：43001	CAS 号：7439-93-2
	包装标志：	包装类别：O52	
理化性质	外观性状：银白色软金属。		
	溶解性：不溶于烃类，溶于硝酸、液氨。		
	熔点：（℃）179	沸点：（℃）1317	
	相对密度（水＝1）：0.53	相对密密度（空气＝1）：无资料	
	饱和蒸气压（kPa）：0.13(723℃)	燃烧热（kJ/mol）：无资料	
燃烧爆炸危险性	临界温度（℃）：无资料		临界压力（MPa）：无资料
	燃烧性：本品遇湿易燃，具强腐蚀性、强刺激性，可致人体灼伤。		闪点：无意义
	爆炸下限：无资料		爆炸上限：无资料
	引燃温度：无资料		最小点火能：（mJ）：无资料
	最大爆炸压力（MPa）：无资料		稳定性：
	聚合危害：		燃烧分解产物：氧化锂。
	禁配物： 卤素、酸类、氧、氯代烃、硫、磷。		
	危险特性：化学反应活性很高，加热至熔融状态时能在空气中自燃，但粉尘能在常温下燃烧。遇水或酸发生反应放出氢气及热量,能引起燃烧。燃烧后即成熔融物流散，并放出白色浓烟，使火场全部荫蔽。金属锂能在空气、氧气、氮气或二氧化碳中燃烧，特别是有氧化锂或氮化锂存在下极易燃烧。锂在高温下能与混凝土或其它含湿的材料猛烈反应，反应放出的氢气与空气能形成爆炸性混合物。与卤素、硫、磷等发生剧烈的化学反应,引起燃烧。		
灭火方法：禁止使用水、泡沫或卤化物灭火剂。用二氧化碳与干粉也无效。最好的灭火方法是干燥石墨粉和干砂闷熄火苗，隔绝空气。			
毒性	毒性：LD50：1000mg/kg(小鼠腹腔)LC50：无资料		
健康危害	侵入途径：		
	健康危害 本品具有强烈腐蚀性，眼和皮肤接触引起刺激或灼伤。		
急救	※皮肤接触： 立即脱去污染的衣着，用大量流动清水冲洗至少 15 分钟。就医。 ※眼睛接触： 立即提起眼睑，用大量流动清水或生理盐水彻底冲洗至少 15 分钟。就医。 ※吸入： 迅速脱离现场至空气新鲜处。保持呼吸道通畅。如呼吸困难，给输氧。如呼吸停止，立即进行人工呼吸。就医。 ※食入： 用水漱口，给饮牛奶或蛋清。就医。		
防护	中国 MAC：未制定标准 前苏联 MAC：未制定标准 TLVTN：未制定标准 TLVWN：未制定标准 ※工程控制：密闭操作。提供安全淋浴和洗眼设备。 ※呼吸系统防护：一般不需要特殊防护，但建议特殊情况下，佩戴自吸过滤式防尘口罩。 ※眼睛防护:戴化学安全防护眼镜。		

	<p>※身体防护：穿化学防护服。</p> <p>※手防护：戴橡胶手套。</p> <p>※其他防护：工作现场严禁吸烟。注意个人清洁卫生。</p>
泄 漏 处 理	<p>泄漏处理： 隔离泄漏污染区，限制出入。切断火源。建议应急处理人员戴自给正压式呼吸器，穿化学防护服。不要直接接触泄漏物。小量泄漏：收入金属容器并保存在煤油或液体石蜡中。大量泄漏：与有关技术部门联系，确定清除方法。</p>
储 运	<p>储运： 存于液体石蜡中，注意包装完整密封。储存于阴凉、通风的库房。远离火种、热源。库温不超过 25℃，相对湿度不超过 75%。应与酸类、卤素等分开存放，切忌混储。采用防爆型照明、通风设施。禁止使用易产生火花的机械设备和工具。储区应备有合适的材料收容泄漏物。</p>