

(7429-90-5) 铝粉安全技术说明书 MSDS

| | | | | | |
|-------|--|---------------------------|------------------|--|--|
| 标识 | 中文名: 铝粉 俗 称 (别名): 银粉 | 英文名: aluminium powder | | | |
| | 分子式: Al | 分子量: 26.97 | UN 编号: 1396 | | |
| | 危险性类别: (1) 有涂层: ;易燃固体,类别 1; (2) 无涂层: ;遇水放出易燃气体的物质和混合物,类别 2 | 危化品编号: 1377 危规号: 43013 | CAS 号: 7429-90-5 | | |
| | 包装标志: | 包装类别: O52 | | | |
| 理化性质 | 外观性状: 银白色粉末。 | | | | |
| | 溶解性: 不溶于水, 溶于碱、盐酸、硫酸。 | | | | |
| | 溶点: (℃) 660 | 沸点: (℃) 2056 | | | |
| | 相对密度 (水=1): 2.70 | 相对密密度 (空气=1): 无资料 | | | |
| | 饱和蒸气压 (kPa): 0.13(1284℃) | 燃烧热 (kJ/mol): 822.9 | | | |
| | 临界温度 (℃): 无资料 | 临界压力 (MPa): 无资料 | | | |
| | 燃烧性: 本品遇湿易燃, 具刺激性。 | 闪点: 无意义 | | | |
| 燃爆危险性 | 爆炸下限: 37~50mg/m3 | 爆炸上限: 无资料 | | | |
| | 引燃温度: 645 | 最小点火能: (mJ): 无资料 | | | |
| | 最大爆炸压力 (MPa): 无资料 | 稳定性: | | | |
| | 聚合危害: | 燃烧分解产物: 氧化铝。 | | | |
| | 禁配物: 酸类、酰基氯、强氧化剂、卤素、氧。 | | | | |
| | 危险特性: 大量粉尘遇潮湿、水蒸气能自燃。与氧化剂混合能形成爆炸性混合物。与氟、氯等接触会发生剧烈的化学反应。与酸类或与强碱接触也能产生氢气, 引起燃烧爆炸。粉体与空气可形成爆炸性混合物, 当达到一定浓度时, 遇火星会发生爆炸。 | | | | |
| | 灭火方法: 严禁用水、泡沫、二氧化碳扑救。可用适当的干砂、石粉将火闷熄。 | | | | |
| 毒性 | 毒性: LD50: 无资料 LC50: 无资料 | | | | |
| 健康危害 | 侵入途径: | | | | |
| | 健康危害 长期吸入可致铝尘肺。表现为消瘦、极易疲劳、呼吸困难、咳嗽、咳痰等。溅入眼内, 可发生局灶性坏死, 角膜色素沉着, 晶体膜改变及玻璃体混浊。对鼻、口、性器官粘膜有刺激性, 甚至发生溃疡。可引起痤疮、湿疹、皮炎。 | | | | |
| 急救 | ※皮肤接触: 脱去污染的衣着, 用肥皂水和清水彻底冲洗皮肤。 | | | | |
| | ※眼睛接触: 立即提起眼睑, 用大量流动清水或生理盐水彻底冲洗至少 15 分钟。就医。 | | | | |
| | ※吸入: 脱离现场至空气新鲜处。 | | | | |
| | ※食入: 饮足量温水, 催吐。就医。 | | | | |
| 防护 | 中国 MAC: 未制定标准 前苏联 MAC: 2[Al] TLVTN: ACGIH10mg/m3[粉尘],5mg/m3[焊接烟雾] TLVWN: 未制定标准 | | | | |
| | ※工程控制: 密闭操作, 局部排风。最好采用湿式操作。 | | | | |
| | ※呼吸系统防护: 空气中粉尘浓度超标时, 应该佩戴自吸过滤式防尘口罩。必要时, 建议佩戴空气呼吸器。 | | | | |
| | ※眼睛防护: 戴化学安全防护眼镜。 | | | | |
| | ※身体防护: 穿防静电工作服。 | | | | |
| | ※手防护: 戴一般作业防护手套。 | | | | |
| | ※其他防护: 实行就业前和定期的体检。防止尘肺。 | | | | |

| | |
|------|--|
| 泄漏处理 | 泄漏处理： 隔离泄漏污染区，限制出入。切断火源。建议应急处理人员戴自给正压式呼吸器，穿防静电工作服。不要直接接触泄漏物。小量泄漏：避免扬尘，用洁净的铲子收集于干燥、洁净、有盖的容器中。转移回收。大量泄漏：用塑料布、帆布覆盖。使用无火花工具转移回收。 |
| 储运 | 储运： 储存于阴凉、干燥、通风良好的库房。远离火种、热源。包装密封。应与氧化剂、酸类、卤素等分开存放，切忌混储。采用防爆型照明、通风设施。禁止使用易产生火花的机械设备和工具。储区应备有合适的材料收容泄漏物。 |
| | |