

### 附录 3：岗位风险告知卡

风险点名称	制冷工序	岗位信息	压缩机组、管线	责任人					
主要危险有害因素		安全防范措施							
1. 接地线断裂或脱落 2. 管道、阀门泄漏 3. 排风机损坏 4. 紧急控制装置损坏 5. 应急照明装置缺失		1. 电机外壳设置漏电保护接地设施；电机防爆型。 2. 开机前检查接地线有无断裂或脱落。 3. 开机前检查，运行中巡检管道阀门有无泄漏。 4. 控制好各压力容器的液位和压力在规定范围内； 5. 严格按照安全操作规程进行设备及系统各阀门操作； 6. 正确佩戴防护手套、配备空气呼吸器、防护服、防毒器具。 7. 制冷机房外墙上安装人工启停控制按钮 8. 事故排风机采用防爆型，采用备用电源 9. 在氨制冷机房门口外侧便于操作的位置，设置切断制冷系统电源的紧急控制装置。 10. 氨制冷机房、配电室设置应急照明，照明灯具、线路、开关是否选用防爆型。采用备用电源。 11. 控制室和操作人员值班室应是否与机器间隔开；是否设固定密闭观察窗。 12. 排气管处设止逆阀；压缩机冷却水出水管上设是否断水停机保护装置 13. 管道无泄漏；对氨制冷机房内的制冷管道、水管等各种金属管道做等电位联结。管道着色符合要求，标明介质流向 14. 严格按照遵守操作规程进行设备操作 加强巡检，定期组织专业培训（尤其注意热氨和水冲霜），持证上岗							
可能导致的后果		触电、中毒窒息、容器爆炸、其他爆炸、其它伤害							
制冷工序“四必须，四不准”		<b>必须：佩戴劳动防护用品</b> <b>必须：按规程操作</b> <b>必须：工器具防爆</b> <b>必须：熟练使用应急物资</b>							
<b>不准：不佩戴劳保用品上岗</b> <b>不准：不按规程操作</b> <b>不准：使用非防爆工具器具</b> <b>不准：不会使用应急物资</b>		 <b>必须注意通风</b>  <b>必须戴防护面具</b>  <b>必须穿工作服</b>							
 <b>禁止烟火</b>  <b>当心中毒</b>		 <b>当心火灾</b>  <b>当心触电</b>							
应急处置措施									
氨压缩机组发生漏氨事故后，首先第一时间切断事故压缩机电源；如正在加油，应立即停止加油操作，迅速开启机房事故排气扇。（如漏氨事故较大，无法靠近事故机时，应到室外停机）通过机组放空气阀使用耐压软管连接至室外对机组进行降压处理；当发生机械伤害、触电时应立即切断事故压缩机电源，将受伤人员移至安全地带进行现场救护处置，并及时送医诊治；当机组电机或电气线路发生短路火灾时，立即切断控制柜机组电源，使用灭火器把火扑灭。									
报警急救电话：119、120		企业紧急联系人：		公司 24 小时应急值守电话：					

# 岗位风险告知卡

风险点名称	加工工序	岗位信息	快速冻结装置	责任人	
主要危险有害因素		安全防范措施			
1. 管道泄漏 2. 报警装置损坏 3. 违章操作		1、单冻机做完全隔离。 2、设置强制事故排风机和氨气浓度报警仪。 3、设置连锁报警系统。 4、设置急停开关。 5、设置水幕喷淋和连锁系统，一旦液氨泄露，喷淋和事故风机自动启动，且自动切断单冻机运行。 6、规范穿戴或使用防寒服、卫生帽、工作靴、防寒手套，合适位置配备足够数量的防毒面罩。			
可能导致的后果		中毒窒息、冻伤、机械伤害、触电			
加工工序“三必须，三不准”		必须：规范穿戴工作服 必须：按规程操作 必须：熟练应急救援  不准：不按规程作业 不准：不佩戴劳动防护用品 不准：不熟练应急救援			
		 必须穿工作服 Must wear uniforms			
		应急处置措施			
		中毒窒息： 立即脱离泄漏环境，然后现场急救，严重者送医救治。紧急情况下启动急停装置，将伤者转移至安全处；需现场急救的应立即正确实施急救；联系维修部门查看原因，排除故障后，在进行操作			
报警急救电话：119、120			企业紧急联系人：		公司 24 小时应急值守电话：

# 岗位风险告知卡

风险点名称	制冷工序	岗位信息	液氨罐、安全附件	责任人	
<b>主要危险有害因素</b>		<b>安全防范措施</b>			
1. 根部阀关闭 2. 压力表、安全阀未定期校验，失灵 3. 泄压管高度不足 4. 阀门失灵或泄漏 5. 操作失误、巡检不到位 6. 接地线断裂或脱落 7. 喷淋装置损坏 8. 围堰泄漏或不符合要求 9. 氨报警器损坏 10. 罐体损坏泄漏		1. 根部阀悬挂“严禁关闭”标识牌； 2. 班前检查根部阀是否处于开启状态、压力表、液位计等正常； 3. 每年对安全阀校验一次、压力表半年校验一次。 4. 泄压管管口高出周围 50m 内最高建筑物(冷库除外)的屋脊 5m 以上。采取防止雷击和防止雨水、杂物落入泄压管内的措施 5. 双阀门控制，一用一备，靠近储罐的阀门常开； 6. 液位、压力要控制在规定范围内，规范系统各阀门操作； 7. 严格遵守操作规程进行设备操作； 8. 加强巡检，定期组织专业培训（尤其注意热氨和水冲霜）；持证上岗 9. 正确佩戴防护手套、配备空气呼吸器、防护服、防毒面具 10. 设置水喷淋系统且完好；储罐支腿设置接地设施； 11. 卸液前检查接地线是否良好； 12. 每年委托资质单位进行防雷防静电接地检测。 13. 洗眼器完好、氨泄漏报警器完好；备用电源正常 14. 液氨储罐的围堰高度达到 1.0m；围堰完好。			
<b>可能导致的后果</b>					
中毒窒息、容器爆炸、其他爆炸、其它伤害					
<b>液氨罐“三必须，三不准”</b>					
<b>必须：</b> 围堰高度要有效； <b>必须：</b> 安全附件均有效； <b>必须：</b> 消防设备均完好； <b>必须：</b> 水喷淋装置完好。		  			
<b>不准：</b> 机房之内擅动火； <b>不准：</b> 机房存放易燃物； <b>不准：</b> 无证人违章操作。					
  		<b>应急处置措施</b>			
<b>1、中毒与窒息：</b> 立即脱离泄漏环境，然后现场急救，严重者送医救治。紧急情况下启动急停装置，将伤者转移至安全处；需现场急救的应立即正确实施急救；联系维修部门查看原因，排除故障后，在进行操作。 <b>2、容器爆炸：</b> 容器爆炸发生后，作业现场人员应立即撤离，发现者立即上报车间负责人，立即关闭电机电源，营救受伤人员；对伤者先进行包扎等简单处理，同时拨打 120 或送医院处理。					

报警急救电话：119、120

企业紧急联系人：

公司 24 小时应急值守电话：

# 岗位风险告知卡

风险点名称	冷藏工序	岗位信息	冷库、货架	责任人					
主要危险有害因素		安全防范措施							
1. 电器线路不规范 2. 管道、阀门泄漏 3. 货架不符合要求；存取货物不规范 4. 未正常巡视、检查		1. 穿过冷间保温层的电气线路应相对集中敷设，是否采取可靠的防火和防止产生冷桥的措施 2. 库内风机线路按额定负荷一机一线，设置断路器、缺相保护和热保护等电器保护装置，并接地； 3. 发现老化线路以及问题元件及时更换 4. 按设计存放货物，严禁超载超高存放； 5. 采取防倾倒和防撞措施，定期检查。							
可能导致的后果		货架坍塌、液氨管线泄漏、中毒窒息							
冷藏工序“三必须，三不准”		<b>必须：穿戴好防护服</b> <b>必须：保证消防畅通</b> <b>必须：按规定存放</b> <b>不准：不穿防护服进入</b> <b>不准：阻挡消防通道</b> <b>不准：超高超载存放</b>							
 <b>注意安全</b>   <b>当心倒塌</b>		 <b>必须穿工作服</b> <small>Must wear uniforms</small>							
应急处置措施									
<b>1、中毒与窒息：</b> 立即脱离泄漏环境，然后现场急救，严重者送医救治。紧急情况时启动急停装置，将伤者转移至安全处；需现场急救的应立即正确实施急救；联系维修部门查看原因，排除故障后，在进行操作。 <b>2、坍塌伤害：</b> 发生事故后，上报车间负责人，立即组织人员利用工具对货架进行拆解，营救受伤人员；对伤者先进行包扎等简单处理，同时拨打 120 或送医院处理。									
报警急救电话：119、120		企业紧急联系人：		公司 24 小时应急值守电话：					

# 岗位风险告知卡

风险点名称	有限空间	岗位信息	有限空间作业	责任人					
主要危险有害因素		安全防范措施							
1、缺氧； 2、硫化氢、一氧化碳等有毒有害气体； 3、甲烷等易燃易爆气体； 4、高处坠落；淹溺等。 5、未落实“先通风，再检测，后作业”原则；		<p>(一) 严格执行作业审批，未经许可严禁擅自进入；</p> <p>(二) 作业前应进行安全风险分析并制定相应的工作措施；</p> <p>(三) 严格执行“先通风、再检测、后作业”，未经检测或检测不合格严禁作业；</p> <p>(四) 作业人员应正确穿戴、使用防中毒窒息等个人防护用品；</p> <p>(五) 作业现场应设置安全警示标志；</p> <p>(六) 现场应设置专人监护，作业期间严禁擅离职守；</p> <p>(七) 对作业人员进行有限空间作业安全培训，培训不合格严禁上岗作业；</p> <p>(八) 制定应急处置措施，现场配备应急装备，严禁盲目施救。</p>							
可能导致的后果									
中毒窒息、淹溺、其它伤害									
有限空间“四必须，四不准”									
<b>必须：执行作业审批手续</b> <b>必须：进行专业培训</b> <b>必须：按安全操作规程操作</b> <b>必须：制定应急预案</b>									
<b>不准：未批擅自进入</b> <b>不准：未培训上岗</b> <b>不准：未检测就作业</b> <b>不准：盲目施救</b>									
 当心有限空间		 当心中毒							
 当心火灾		 当心坠落							
应急处置措施									
1、发生事故时，监护人员应立即判断、处理并及时报告； 2、发生窒息、中毒事故时，应急人员进入调节池内必须使用正压式空气呼吸器等救援装备实施救援，同时至少有1人在外部负责监护和联络； 3、严禁不采取任何防护措施盲目施救，造成事故后果扩大。									

**未经审批严禁擅自作业！严禁盲目施救！**

报警急救电话：119、120

企业紧急联系人：

公司24小时应急值守电话：

# 岗位风险告知卡

风险点名称	电焊作业	岗位信息	电焊机、电焊作业	责任人					
<b>主要危险有害因素</b>		<b>安全防范措施</b>							
1、无证人员操作电焊 2、电焊作业未申请动火作业 3、焊机未接地 4、焊机电线破损 5、电焊作业未遵守操作规程，未佩戴防护面罩等劳动防护用品		1、动火前进行危险识别、编制作业方案，办理并严格执行动火作业票（由安全管理负责人批准）； 2、可靠切断相关物料及动能管线，设备设施停电关机，能拆除的部件应拆卸至安全区域动火； 3、作业前彻底清理作业地点及周围 10 米范围内易燃、易爆物，无法移动的应采取可靠防范措施；焊机、焊钳、电源线绝缘完好、无破损，绝缘和隔热性好，无异响、异味、异常升温；若使用乙炔乙炔气瓶（直立放置）、氧气瓶与火源间的距离大于 10m，二者间距不应小于 5m； 4、施工队伍资质齐全，设置现场安全负责人或监护人，电、气焊工持证操作，作业前对作业人员进行安全培训交底； 5、正确使用电焊手套、绝缘防砸劳保鞋、纯棉工作服、防尘口罩、焊接面罩等防护用品，登高作业应审批并正确佩戴和使用“五点式”安全带（“高挂低用、挂点牢固”），攀爬梯台牢固可靠、扶牢站稳； 6、现场配备充足的干粉灭火器、消防水等灭火器材，现场悬挂警示告知牌； 7、设置安全的固定焊接作业点，四周加设阻燃防飞溅屏护挡板，采取防触电、防火、防爆的可靠措施； 8、动火作业和作业后的冷却期间，不应有粉尘进入动火作业部位、场所； 9、动火作业后彻底清理作业现场、熄灭明火及阴燃火种，做到“工完、料尽、场清”，作业者及安全监护人现场确认无误后方可离开。							
<b>可能导致的后果</b>									
触电、火灾、灼烫、其它伤害									
<b>电焊作业“四必须，四不准”</b>									
<b>必须：</b> 持证上岗 <b>必须：</b> 审批作业 <b>必须：</b> 按规程作业 <b>必须：</b> 佩戴防护用品									
<b>不准：</b> 无证作业 <b>不准：</b> 未审批作业 <b>不准：</b> 不按规程作业 <b>不准：</b> 未佩戴劳动防护用品									
 <b>当心火灾</b>  <b>当心触电</b>  <b>注意安全</b>		 <b>必须戴防护面罩</b>  <b>必须戴防护手套</b>							
<b>应急处置措施</b>									
<b>1 火灾：</b> 发生火灾事故时，使用灭火器紧急灭火，大声呼叫，并上报车间负责人，事故有不可控势头时根据应急灯及安全出口指示灯指示方向逃生，做好自我防护，先救人后救物，同时拨打 119 报警。									
<b>2、触电：</b> 发生触电事故后，立即关闭设备电源，用绝缘物使伤者脱落触电接触点，并立即上报公司领导，根据伤者受伤害程度拨打 120 或送医院处理。									
<b>3、灼烫：</b> 1、迅速脱离、避开热源； 2、采取“冷散热”的措施，在水龙头下用冷水持续冲洗伤部，或将伤处置于盛冷水的容器中浸泡，持续 30 分钟，以脱离冷源后疼痛已显著减轻为准。									

报警急救电话：119、120

企业紧急联系人：

公司 24 小时应急值守电话：

# 岗位风险告知卡

风险点名称	叉车	岗位信息	叉车	责任人	
<b>主要危险有害因素</b>		<b>安全防范措施</b>			
1、护顶架变形或有裂纹； 2、轮胎磨损超标，胎面有损伤、胎压不足； 3、大灯、转向灯、喇叭、存在故障、无倒车蜂鸣器、无安全带； 4、点火、燃料、润滑、冷却系统性能不好； 5、油箱油量不足、漏油； 6、刹车不灵； 7、仪表指示错误； 9、转向机构不灵活，行驶中有摆动、抖动、阻滞、跑偏现象； 10、反光镜破损或缺失； 11、货挡架螺栓松动； 12、叉运未固定松散堆垛货物； 13、驾驶时超速、拐弯过急、倒车幅度过大等； 14、叉车违章站人； 15、叉架举起时下面 <u>站人</u> ； 16、叉车载重量超过叉车额定载重量；货物起升和下降时，初速度太快； 17、驾驶员未持证上岗。		1、护顶架应无裂纹、锈蚀、变形； 2、轮胎磨损不应超过标准规定的磨损量，且胎面无损伤、胎压充足； 3、大灯、转向、制动灯完好并有牢固可靠的保护罩；喇叭、蜂鸣器灵敏，音量适中；安全带完好； 4、动力系统运转平稳，无异常声音；点火、燃料、润滑、冷却系统性能良好；连接管道应无漏水、漏油； 5、油箱油量充足，无漏油现象； 6、刹车系统灵敏可靠； 7、电器仪表配置齐全，指示正确； 8、转向机构轻便灵活可靠，行驶中不应摆振、抖动、阻滞及跑偏等； 9、制动系统应安全可靠，无跑偏现象，制动距离满足安全行驶的要求； 10、两侧反光镜齐全无破损； 11、货挡架螺栓紧固； 12、不要叉运未固定松散堆垛货物； 13、行驶严禁超速，转弯、倒车时降低速度，防止叉车倾覆； 14、叉架举起时货架上和下面严禁 <u>站人</u> ； 15、叉车载重量不得超过叉车额定载重量；货物起升和下降时，初速度不易太快； 16、装载货物高度遮挡视线时，应倒向行驶； 17、叉车带载行驶时，应避免紧急制动； 18、离车时，将货叉下降着地，并将档位放到空位，断开电源，在坡道停车时，将停车制动装置拉好，停放长时间须用楔块垫住车轮； 19、操作人员经培训并取得操作证，佩戴好安全带			
<b>可能导致的后果</b>					
<b>车辆伤害</b>					
<b>叉车“四必须，三不准”</b>					
必须：操作人员要有证； 必须：启动之前先检查； 必须：按照负荷来运载； 必须：停车后降叉、熄火、拉手刹。					
不准：急开、急刹、急转弯； 不准：货叉载人配重； 不准：提升货叉来行驶；					
  <b>当心叉车</b> <b>Caution, Fork lift trucks</b>		 <b>必须系安全带</b>			
		<b>应急处置措施</b>			
<b>车辆伤害：</b> 发生车辆伤害事件后，驾驶员应立即停车、拉紧手刹、切断电源、保护好现场，以防次生事故的发生。检查人员是否伤亡，造成人身伤亡的，现场人员应立即抢救受伤人员，同时拨打 120。					
报警急救电话：119、120		企业紧急联系人：		公司 24 小时应急值守电话：	