

高耗能落后机电设备（产品）
淘汰目录（第二批）

二〇一二年四月

目 录

一、电动机	1
二、工业锅炉	7
三、电器	8
四、变压器	13
五、电焊机	14
六、机床	14
七、锻压设备	18
八、热处理设备	21
九、制冷设备	21
十、阀	21
十一、泵	22
十二、其他	22

一、电动机

序号	淘汰产品名称及型号规格	淘汰理由	备注
1-1	Y系列三相异步电动机 Y80M1-2 额定功率：0.75 kW 效率：75.0% Y80M2-2 额定功率：1.1 kW 效率：76.2% Y80M1-4 额定功率：0.55kW 效率：71.0% Y80M2-4 额定功率：0.75kW 效率：73.0% Y90S-2 额定功率：1.5kW 效率：78.5% Y90L-2 额定功率：2.2kW 效率：81.0% Y90S-4 额定功率：1.1kW 效率：76.2% Y90L-4 额定功率：1.5kW 效率：78.5% Y90S-6 额定功率：0.75kW 效率：69.0%	不符合以下相应的现行标准： GB 18613-2006 《中小型三相异步电动机能效限定值及能效等级》能效限定值	Y系列电动机是上世纪80年代全国统一设计的产品。其导磁材料使用热轧硅钢片，能耗高、效率低、环保性差。

序号	淘汰产品名称及型号规格	淘汰理由	备注
1-1	Y系列三相异步电动机 Y90L-6 额定功率：1.1kW 效率：72.0% Y100L-2 额定功率：3kW 效率：82.6% Y100L1-4 额定功率：2.2kW 效率：81.0% Y100L2-4 额定功率：3kW 效率：82.6% Y100L-6 额定功率：1.5kW 效率：76.0% Y132S1-2 额定功率：5.5kW 效率：85.7% Y132S2-2 额定功率：7.5kW 效率：87.0% Y132S-4 额定功率：5.5kW 效率：85.7% Y132M-4 额定功率：7.5kW 效率：87.0% Y132M1-6 额定功率：4kW 效率：82.0% Y132M2-6 额定功率：5.5kW 效率：84.0% Y160M1-2 额定功率：11kW 效率：88.4% Y160M2-2 额定功率：15kW 效率：89.4%	不符合以下相应的现行标准： GB 18613-2006 《中小型三相异步电动机能效限定值及能效等级》能效限定值	Y系列电动机是上世纪80年代全国统一设计的产品。其导磁材料使用热轧硅钢片，能耗高、效率低、环保性差。

序号	淘汰产品名称及型号规格	淘汰理由	备注
1-1	Y系列三相异步电动机 Y160L-2 额定功率：18.5kW 效率：90.0% Y160M-4 额定功率：11kW 效率：88.4% Y160L-4 额定功率：15kW 效率：89.4% Y160M-6 额定功率：7.5kW 效率：86.0% Y160L-6 额定功率：11kW 效率：87.5% Y180M-2 额定功率：22kW 效率：90.5% Y180M-4 额定功率：18.5kW 效率：90.0% Y180L-4 额定功率：22kW 效率：90.5% Y180L-6 额定功率：15kW 效率：89.0% Y200L1-2 额定功率：30kW 效率：91.4% Y200L2-2 额定功率：37kW 效率：92.0% Y200L-4 额定功率：30kW 效率：91.4%	不符合以下相应的现行标准： GB 18613-2006 《中小型三相异步电动机能效限定值及能效等级》能效限定值	Y系列电动机是上世纪80年代全国统一设计的产品。其导磁材料使用热轧硅钢片，能耗高、效率低、环保性差。

序号	淘汰产品名称及型号规格	淘汰理由	备注
1-1	Y系列三相异步电动机 Y200L1-6 额定功率：18.5kW 效率：90.0% Y200L2-6 额定功率：22kW 效率：90.0% Y225M-2 额定功率：45kW 效率：92.5% Y225S-4 额定功率：37kW 效率：92.0% Y225M-4 额定功率：45kW 效率：92.5% Y225M-6 额定功率：30kW 效率：91.5% Y250M-2 额定功率：55kW 效率：93.0% Y250M-4 额定功率：55kW 效率：93.0% Y250M-6 额定功率：37kW 效率：92.0% Y280S-2 额定功率：75kW 效率：93.6% Y280M-2 额定功率：90kW 效率：93.9% Y280S-4 额定功率：75kW 效率：93.6% Y280M-4 额定功率：90kW 效率：93.9%	不符合以下相应的现行标准： GB 18613-2006 《中小型三相异步电动机能效限定值及能效等级》能效限定值	Y系列电动机是上世纪80年代全国统一设计的产品。其导磁材料使用热轧硅钢片，能耗高、效率低、环保性差。

序号	淘汰产品名称及型号规格	淘汰理由	备注
1-1	Y系列三相异步电动机 Y280S-6 额定功率：45kW 效率：92.5% Y280M-6 额定功率：55kW 效率：92.8% Y315S-2 额定功率：110kW 效率：94.0% Y315M-2 额定功率：132kW 效率：94.5% Y315L1-2 额定功率：132kW 效率：94.5% Y315L2-2 额定功率：200kW 效率：94.8% Y315S-4 额定功率：110kW 效率：94.5% Y315M-4 额定功率：132kW 效率：94.8% Y315L1-4 额定功率：160kW 效率：94.9% Y315L2-4 额定功率：200kW 效率：94.9% Y315S-6 额定功率：75kW 效率：93.5% Y315M-6 额定功率：90kW 效率：93.8% Y315L1-6 额定功率：110kW 效率：94.0% Y315L2-6 额定功率：132kW 效率：94.2%	不符合以下相应的现行标准： GB 18613-2006 《中小型三相异步电动机能效限定值及能效等级》能效限定值	Y系列电动机是上世纪80年代全国统一设计的产品。其导磁材料使用热轧硅钢片，能耗高、效率低、环保性差。

序号	淘汰产品名称及型号规格	淘汰理由	备注
1-1	Y系列三相异步电动机 Y355M-2 额定功率：250kW 效率：95.2% Y355L-2 额定功率：315kW 效率：95.4% Y355M-4 额定功率：250kW 效率：95.2% Y355L-4 额定功率：315kW 效率：95.2% Y355M1-6 额定功率：160kW 效率：94.5% Y355M2-6 额定功率：200kW 效率：94.5% Y355L-6 额定功率：250kW 效率：94.5%	不符合以下相应的现行标准： GB 18613-2006 《中小型三相异步电动机能效限定值及能效等级》能效限定值	Y系列电动机是上世纪80年代全国统一设计的产品。其导磁材料使用热轧硅钢片，能耗高、效率低、环保性差。

二、工业锅炉

序号	淘汰产品名称及型号规格	淘汰理由	备注
2-1	LHS型立式冲天管结构燃油、燃天然气锅炉	不符合以下相应的现行标准: 1、CIBB2-2009 《工业锅炉节能产品技术条件》 2、GB 24500-2009《工业锅炉能效限定值及能效等级》 3、JB/T 10094-2002 《工业锅炉通用技术条件》 4、GB 13271-2001《锅炉大气污染物排放标准》	在原小型燃煤立式冲天管锅炉基础上, 简单改型, 结构落后, 燃烧室长度短, 不利于燃烧、燃尽、排烟温度高、热效率低。
2-2	立式水管燃油、气蒸汽锅炉 LHS1-0.7-Y(Q) LHS2-1.0-Y(Q)		烟气行程短, 传热效果差, 燃烧效率低, 锅炉热效率低。
2-3	DZL2-1.0-A II .P 未改进的水火管快装锅炉		回燃室高温管板, 安全性差、锅炉热效率低。
2-4	2t/h 手 摇 炉 排 蒸 汽 锅 炉 (DZH2-1.0-A II)		手摇炉排需要人工加煤、出渣, 劳动强度大, 锅炉房环境条件差。锅炉热效率低, 导致耗煤量大。燃烧不完全, 排放不达标。
2-5	立式固定炉排有机热载体锅炉 YGL-160MA II YGL-200MA II		司炉工操作劳动强度大, 劳动保护差。燃烧效率低, 锅炉热效率低。锅炉热功率小, 性价比差。锅炉排烟浓度高, 烟尘排放浓度大。
2-6	往复炉排热水锅炉 DZW1.4-0.7/95/70-A II DZW2.8-0.7/95/70-A II		本体为水火管结构, 易出现管板裂纹、水冷壁管爆管、锅筒底部鼓包等事故。炉排设计粗糙, 密闭性差, 影响燃烧, 炉膛出口过量空气系数大, 漏煤量大, 影响锅炉热效率。锅炉排放初始烟尘浓度高。
2-7	卧式内燃链条炉排锅炉 WNL1-13-A3 WNL2-13-A3 WNL4-13-A3		因结构限制炉膛较小, 燃烧效率低, 热效率低, 环保指标差。煤种适应性差。回燃室高温管板, 安全性差。
2-8	沸腾锅炉 SHF6-SHF35		燃烧效率低, 锅炉热效率低。埋管磨损严重, 降低锅炉使用寿命。

三、电器

序号	淘汰产品名称及型号规格	淘汰理由	备注
3-1	刀开关 HD9-200、400、600、1000、1500	不符合以下相应的现行标准： 1、GB 14048.3-2008 《低压开关设备和控制设备 第3部分：开关、隔离器、隔离开关以及熔断器组合电器》 2、JB/T 2179-2006 《组合开关》 3、JB/T 10164-1999 《主令开关》 4、GB/T 16514.2-2005 《电子设备用电开关 第5-1部分：按钮开关 空白详细规范》	性能落后
3-2	封闭式负荷开关 HH2-15、30、60、100、200		内配熔断器为胶木管式，非正式型号产品
3-3	行程开关LX7(20A)，LX11(3A)		性能落后
3-4	微动开关LX20		性能落后
3-5	万能转换开关LW4 (12A)		性能落后
3-6	主令控制器 LK6(5A)		性能落后
3-7	足踏开关LT1(10A)、LT2		性能落后
3-8	组合开关 Hz2-10，25，60 额定电压：DG220，AC380V 额定电流：10，25，60A 最大分断电流： 220V 0~60A 380V 6~35A		性能差，耗材高
3-9	组合开关 Hz3-131、132、133、161、431、432、451、452 额定电压：AC500V，DC220V 额定电流：2.5，5，10，35A		性能差，耗材高
3-10	主令开关 LS75 额定电压：380V 额定电流：5A		性能落后
3-11	按钮 LA14(1A)、LA7(2.5A) LA8(5A)、LA15(5A)		性能落后

序号	淘汰产品名称及型号规格	淘汰理由	备注
3-12	户外高压负荷开关 FN1-10、FW3-10	不符合以下相应的现行标准: 1、GB/T 11022-1999 《高压开关设备和控制设备标准的共用技术要求》 2、GB 1985-2004 《高压交流隔离开关和接地开关》 3、GB/T 25091-2010 《高压直流隔离开关和接地开关》 4、JB/T 10185-2008 《隔离开关》	耗材高
3-13	户内高压隔离开关(单臂, 拱式) GN1-6、 GN1-10 GN3-10、GN4-10 GN6-10、GN7-10 GN8-10、GN9-10 GN11-15、GN14-20 GN13-35、GN15-35 GN16-35、GN17-10		效率低
3-14	户外高压隔离开关 GW3		效率低
3-15	万能式断路器 DW5-400、1000	不符合以下相应的现行标准: 1、GB 14048.2-2008 《低压开关设备和控制设备 第2部分:断路器》 2、GB 10963.2-2008 《家用及类似场所用过电流保护断路器 第2部分:用于交流和直流的断路器》	性能落后
3-16	塑壳式断路器 DZ6-2.5、5、7.5、15、35 DZ8-7.5、30		结构落后
3-17	产气式断路器 QW1-10、QW-35		性能落后
3-18	空气断路器 kW1、kW2、kW3、kW4、kW6	不符合以下相应的现行标准: 1、GB 14048.2-2008 《低压开关设备和控制设备 第2部分:断路器》 2、GB 10963.2-2008 《家用及类似场所用过电流保护断路器 第2部分:用于交流和直流的断路器》 3、SJ/T 31400-1994 《高压断路器完好要求和检查评定方法》 4、JB/T 3855-2008 《高压交流真空断路器》	能耗高
3-19	户内少油断路器 SN1、SN2、SN3、SN5、SN6、SN7、SN8、SN9、SN12、 SW1-110、SW3-35、 SW3-110、SW5-110、SW5-220		能耗高, 耗材高, 效率低
3-20	户内多油断路器 DN1-10、DN2-6、DN3-10		耗材高
3-21	户内六氟化硫断路器 LN1-27.5		能耗高, 效率低
3-22	高压磁吹断路器 CN1-6、CN2-10		耗材高, 效率低
3-23	真空断路器 ZN2-10		效率低

序号	淘汰产品名称及型号规格	淘汰理由	备注
3-24	DZ 10系列塑壳断路器	不符合以下相应的现行标准: GB 14048.2-2001《低压开关设备和控制设备 低压断路器》	《产业结构调整指导目录(2011年本)》和《部分工业行业淘汰落后生产工艺装备和产品指导目录(2010年本)》中明令淘汰
3-25	DW10系列框架断路器		
3-26	无填料密闭管式熔断器 RM3-15、10、100、200、350、600	不符合以下相应的现行标准: 1、GB 13539.1-2008 《低压熔断器 第1部分:基本要求》 2、GB/T 15166.5-2008 《高压交流熔断器 第5部分:用于电动机回路的高压熔断器的熔断件选用导则》 3、GB/T 15166.6-2008 《高压交流熔断器 第6部分:用于变压器回路的高压熔断器的熔断件选用导则》	效率低
3-27	螺旋式熔断器 RL2-6、10、15、25 60、100		分断能力低
3-28	无填料密闭管式熔断器 RM7-15、60、100、200、400、600		结构落后
3-29	高压熔断器 RW1-35、 RW2-35 RW1-60、RW1-10		效率低
3-30	直流接触器 CZ3-20、40 CZ5-5、40、80	不符合以下相应的现行标准: 1、GB 21518-2008 《交流接触器能效限定值及能效等级》 2、GB 14048.6-2008 《低压开关设备和控制设备 第4-2部分:接触器和电动机起动器 交流半导体电动机控制器和起动器(含软起动器)》	结构落后, 性能差
3-31	中压交流接触器 CG5-75、150、300		空气式结构, 体积大, 耗材多, 综合技术经济指标低
3-32	交流接触器 CJ0-10A、10B、10AZ 20A、20B、40A 40B、10、20、40、75		技术性能差, 寿命低
3-33	CJ10系列交流接触器 CJ10-10、20、40、60、100、150		技术性能落后, 产品噪音大, 触头银氧化镉对人体危害较大, 耗材多
3-34	通用继电器JT17全系列共61个品种	不符合以下相应的现行标准: 1、GB/T 18908.1-2002 《工业用时间继电器 第1部分:要求和试验》 2、GB/T 14598.15-1998 《电气继电器 第8部分:电热继电器》 3、JB/T 3780-2002 《普通中间继电器》 4、JB/T 9575-1999 《电流继电器与保护装置》	性能落后
3-35	交流中间继电器 JZ9(5A, 触头并联10A)		性能落后
3-36	交直流中间继电器 JZ1(20A)		性能落后

序号	淘汰产品名称及型号规格	淘汰理由	备注
3-37	DZ-70中间继电器 动作值 $\leq 70\% U_e$, $\leq 80\% I_e$ 返回值 $\geq 5\%$ 动作时间 $\leq 45\text{ms}$	不符合以下相应的现行标准: 1、GB/T 18908.1-2002 《工业用时间继电器 第1部分:要求和试验》 2、GB/T 14598.15-1998 《电气继电器 第8部分:电热继电器》 3、JB/T 3780-2002 《普通中间继电器》 4、JB/T 9575-1999 《电流继电器与保护装置》	制造成本较高且已有替代产品
3-38	电流继电器JL7-5 JL7-pc5、10、15、20、40、80、150、300、600		产品技术性能差
3-39	电流继电器 JL4(10-1200A) JL5(6~600A) JT7-P(5~600A)		结构落后
3-40	时间继电器JS15(0.1~180秒)		产品性能差
3-41	热继电器JR4 JR8(10、40、75、150A)		性能落后
3-42	LFL-40负序反时限电流继电器 额定值: 5A, 50Hz K值整定范围: 窄 动作值整定: 0.5-1.5	不符合以下相应的现行标准: 1、JB/T 3346-2002 《反时限过电流继电器》 2、JB/T 9572-1999 《发电机逆功率保护装置和逆功率继电器》 3、JB/T 8794-2010 《计数继电器 电子式计数器》 4、JB/T 3322-2002 《信号继电器》 5、JB/T 8322-1996 《双位置继电器》	整定范围太窄, 交流功耗大
3-43	LG-1逆功率继电器 动作灵敏度 $< 1\% \text{PH}$ 功耗电流回路 $< 25\text{VA}$		电流回路功耗大
3-44	DJ-2计数继电器 动作值 $\leq 95\%$ 额定值 功耗 $\leq 2\text{W}$ 机械寿命 3×10^3 次		计算误差大
3-45	DX-4信号继电器 动作电流 $\leq 90\% I_e$ 返回值 $\geq 2\% I_e$		信号不稳定
3-46	DLS-20双位置继电器 动作值 $\leq 70\% U_e$ 动作电流 $\leq 0\% I_e$ 两付转换触点		触点组数少
3-47	B ₁ 接线端子全系列 JX ₂ 接线板全系列	不符合以下相应的现行标准: 1、GB/T 24975.7-2010 《低压电器 环境设计导则 第7部分:接线端子》 2、JB/T 10509-2005 《中小型异步电机用接线板技术条件(机座号63~355)》 3、JB/T 9239-1999 《工业热电偶、热电阻用陶瓷接线板》	结构陈旧, 性能落后, 可靠性差
3-48	JX ₃ 系列接线板 JX ₅ 系列接线板 X ₃ 系列接线板 X ₅ 系列接线板 X ₆ 系列接线板		结构陈旧, 性能落后, 可靠性差

序号	淘汰产品名称及型号规格	淘汰理由	备注
3-49	直流短行程制动电磁铁 MZZ1、MZZ2、MZZ3	不符合以下相应的现行标准： 1、JB/T 10160-1999 《直流湿式阀用电磁铁》 2、JB/T 10161-1999 《直流干式阀用电磁铁》 3、JB/T 10610-2006 《牵引电磁铁》 4、JB/T 10730-2007 《直流起重电磁铁》	性能落后
3-50	牵引电磁铁 MQ2(0.72~25kg)		
3-51	起重电磁铁 MW1-6.6/G、6/Q、6A/Q 16、16/G、16/Q、16A/G 45、45/G、45/Q、45A 45B、65A 额定电压：220V 电磁力6000-45000kg		
3-52	电磁起动器 QCO-10、20kW	不符合以下相应的现行标准： 1、JB/T 8793-2010 《工业机械 电磁起动器》 2、GB 14048.4-2003 《低压开关设备和控制设备 机电式接触器和电动机起动器》	结构落后
3-53	综合起动器 QZ67-5、10、15、20(1.5-10kW)		
3-54	全纸并联电容器(低压) BY 额定电压：0.23、0.4、0.525kV 额定容量：4、12、14kVar	不符合以下相应的现行标准： 1、GB 50227-2008 《并联电容器装置设计规范》 2、GB/T 4787-2010 《高压交流断路器用均压电容器》 3、GB/T 19749-2005 《耦合电容器及电容分压器》	能耗高，技术性能落后
3-55	全纸高压并联电容器BW 额定电压：3.15、6.3、11/3、10.5kV 额定容量：30 kVar、50kVar		
3-56	全纸均压电容器JY 额定电压：40、60、65、 60/3、150/3、90/3kV 额定容量：0.0015 、0.0018 0.0037 、 0.004 、0.003 PF		
3-57	全纸耦合电容器OY 额定电压：55/3、 110/3、210/3、 500/3 额定容量：0.18、0.0035 0.0044、0.0066、 0.00330、.005PF		

序号	淘汰产品名称及型号规格	淘汰理由	备注
3-58	滑线式变阻器 BX2(0.6~3.2KW)	不符合以下相应的现行标准: JY 0028-1999 《滑动变阻器》	性能落后
3-59	DD28电度表用磁钢 (三类铸造ALNi磁钢)	不符合以下相应的现行标准: JB/T 5468-1991 《电度表铸造磁钢技术条件》	性能落后
3-60	低压开关柜 B8L-1-43 B8L-3-03	不符合以下相应的现行标准: 1、GB/T 14048.1-2000 《低压开关设备和控制设备 总则》 2、GB 7251.1-2005 《低压成套开关设备和控制设备》	性能落后
3-61	高压开关柜 JYN2-10-01	不符合以下相应的现行标准: IEC 60694-1996 《高压开关设备和控制设备的通用技术要求》	

四、变压器

序号	淘汰产品名称及型号规格	淘汰理由	备注
4-1	SCB8干式变压器 SCB8-30~2500/10	不符合以下相应的现行标准: 1、GB 20052-2006 《三相配电变压器能效限定值及节能评价值》 2、HJ/T 224-2005 《环境标志产品技术要求 干式电力变压器》 3、GB/T 10228-2008 《干式电力变压器技术参数和要求》	空载损耗、负载损耗等均达不到标准要求

五、电焊机

序号	淘汰产品名称及型号规格	淘汰理由	备注
5-1	磁放大器式直流电弧焊机 ZXG、MZ	不符合以下相应的现行标准： 1、GB/T 8118-1995 《电弧焊机通用技术条件》 2、GB/T 13165-1991 《电弧焊机噪声测定方法》 3、GB 15579.11-1998 《弧焊设备安全要求 第11部分：电焊钳》 4、CNCA 01C-015-2007 《电气电子产品强制性认证实施规则 电焊机》	与ZX5系列晶闸管整流式和ZX7系列逆变式直流电弧焊机相比，能耗指标约高出15%。耗材大。

六、机床

序号	淘汰产品名称及型号规格	淘汰理由	备注
6-1	圆工作台铣床X5210、X5216	不符合以下相应的现行标准： 1、GB/T 3933.3-2002 《升降台铣床检验条件 精度检验 第3部分：立式铣床》 2、GB/T 3932.2-2006 《床身铣床检验条件 精度检验 第2部分：立式铣床》 3、GB/T 3933.2-2002 《升降台铣床检验条件 精度检验 第2部分：卧式铣床》 4、GB/T 3932.1-2006 《床身铣床检验条件 精度检验 第1部分：卧式铣床》	结构陈旧，性能落后，精度低 (不含2000年以后改进升级的同型号设备)
6-2	立式铣床 X50A、X51K、X53T		结构陈旧，刚性差，热变形大，操作不便 (不含2000年以后改进升级的同型号设备)
6-3	卧式铣床X62、X61		结构陈旧，性能落后，操作不便 (不含2000年以后改进升级的同型号设备)
6-4	万能升降台铣床 X61W、X63W		结构陈旧，刚性差，热变形大，操作不便 (不含2000年以后改进升级的同型号设备)
6-5	X920型键槽铣床		《产业结构调整指导目录(2011年本)》和《部分工业行业淘汰落后生产工艺装备和产品指导目录(2010年本)》中明令淘汰

序号	淘汰产品名称及型号规格	淘汰理由	备注
6-6	坐标镗床T4240	不符合以下相应的现行标准: 1、JB/T 2254.2-2007 《坐标镗床 第2部分: 技术条件》 2、JB/T 2254-1985 《坐标镗床 精度》 3、JB/T 8490-2008 《落地镗、落地铣镗床 技术条件》 4、GB/T 5289.1-2008 《卧式铣镗床精度检验条件 第1部分: 固定立柱和移动式工作台机床》 5、SJ/T 31006-1994 《卧式镗床完好要求和检查评定方法》	结构陈旧, 操作不方便, 刻度盘显示
6-7	单柱坐标镗床T4163		结构陈旧, 目镜读数及操纵不便, 机床热变形大
6-8	落地镗床T6216A		刚性差, 性能落后, 供电系统可靠性差
6-9	卧式镗床 T617、T617A、T68 T611、T611A、T611B T612A、T6112		结构复杂, 可靠性差, 无座标测量系统, 操作不便
6-10	移动式镗床 T611H		结构复杂, 无座标测量系统
6-11	精密卧式镗床TM6112		结构复杂, 操作不便
6-12	单面金刚镗床 T740K		机床结构陈旧, 性能落后, 加工精度低
6-13	双面金刚镗床T740、T760		机床结构陈旧, 性能落后, 加工精度低
6-14	移动式万向摇臂钻床 Z32K、Z32K-1	不符合以下相应的现行标准: JB/T 9899-1999 《移动万向摇臂钻床 精度检验》	外观造型差, 操作笨重, 加工精度低, 性能落后
6-15	普通车床 C620G、D-015	不符合以下相应的现行标准: GB/T 15376-2008 《木工机床 普通车床 术语和精度》	效率低
6-16	普通车床 C630-1M、C630-1 C630M、C630-1A		主轴孔径小, 转速范围小, 结构陈旧, 加工精度低
6-17	普通车床 C616G、C616A		结构陈旧, 加工精度低
6-18	普通车床C616-1		技术性能落后, 结构陈旧

序号	淘汰产品名称及型号规格	淘汰理由	备注
6-19	普通车床 C618型	不符合以下相应的现行标准: GB/T 15376-2008 《木工机床 普通车床 术语和精度》	《产业结构调整指导目录（2011年本）》和《部分工业行业淘汰落后生产工艺装备和产品指导目录(2010年本)》中明令淘汰
6-20	普通车床 6140型		性能落后
6-21	普通车床 6150型		
6-22	转塔式六角车床 C3193、C3180	不符合以下相应的现行标准: 1、GB/T 15376-2008 《木工机床 普通车床 术语和精度》 2、JB/T 5762.2-2006 《转塔车床 第2部分:精度》	产品水平低, 加工精度差
6-23	仪表车床 CO618A		加工精度低
6-24	牛头刨床 B650、B665、B690、B690-1、 B690T、BY6090、B6090、 B6090-1	不符合以下相应的现行标准: 1、JB/T 3362.3-2006 《牛头刨床 第3部分: 技术条件》 2、JB/T 5758.1-2008 《水平移动牛头刨床 第1部分:精度检验》 3、JB/T 3362.3-2006 《牛头刨床 第3部分: 技术条件》	结构陈旧, 性能落后, 行程短(900mm), 液压系统性能差, 油温高, 热变形大, 手柄分散
6-25	牛头刨床 SQ-SB-213		性能落后
6-26	插齿机 YM54A、Y54、Y54A	不符合以下相应的现行标准: GB/T 4686-2008 《插齿机 精度检验》	结构陈旧, 性能落后, 精度低
6-27	弓锯床G72	不符合以下相应的现行标准: 1、JB/T 9930.3-2002 《立式带锯床 第3部分: 精度检验》 2、JB/T 9931.3-1999 《卧式弓锯床 精度检验》	产品水平低, 结构陈旧, 切削速度慢, 加工效率低

序号	淘汰产品名称及型号规格	淘汰理由	备注
6-28	无心磨床 M1080、M1040	不符合以下相应的现行标准： 1、GB/T 4681-2007 《无心外圆磨床 精度检验》 2、GB/T 4685-2007 《外圆磨床 精度检验》 3、JB/T 3875.2-1999 《万能工具磨床 精度检验》 4、JB/T 4065.3-1999 《滚刀铲磨床 精度检验》 5、JB/T 3382.2-2000 《卧轴矩台平面磨床 技术条件》 6、JB/T 9908.3-1999 《卧轴圆台平面磨床 精度检验》	性能落后，结构陈旧，加工范围小，精度低
6-29	万能工具磨床 M6025A、M6025C		结构陈旧，性能落后，加工范围小，加工精度低
6-30	滚刀刀磨床 M6405		结构陈旧，性能落后，加工精度低，B级
6-31	卧轴平面磨床 M7120A、M7130		机床热变形大，精度保持性差，结构陈旧
6-32	万能外圆磨床 M1432、M1432A、MG1432A		产品水平低，性能落后
6-33	滚齿机 Y320、W ₁ Y ₃ J		结构陈旧，后立柱小，强度差，加工精度仅达到7级，不能加工长轴齿轮
6-34	精密卧式滚齿机 YM3608	2、JB/T 6346.1-2008 《卧式滚齿机 第1部分：精度检验》	结构陈旧，性能落后

七、锻压设备

序号	淘汰产品名称及型号规格	淘汰理由	备注
7-1	机械压力机J31-315	不符合以下相应的现行标准: 1、GB/T 10924-2009 《闭式单、双点压力机 精度》	结构陈旧, 离合器综合性能差, 温升高, 噪音大
7-2	闭式单点压力机 J31-400、JA31-630 JA31-80、JA31-1250	2、GB 5091-1985 《压力机的安全装置技术要求》 3、JB 3350-1993 《机械压力机 安全技术要求》	结构陈旧, 可靠性差, 离合器温升高
7-3	闭式双点压力机 J36-160、J36-250、J36-400	4、JB 9974-1999 《闭式压力机 噪声限值》 5、JB/T 2547.1-2007 《双盘摩擦压力机 第1部分: 技术条件》	结构陈旧, 可靠性差, 离合器温升高, 噪音大
7-4	双盘摩擦压力机J53-60	6、JB 9977-1999 《双盘摩擦压力机 噪声限值》	结构陈旧
7-5	四柱万能液压机 YA32-300	不符合以下相应的现行标准: 1、GB/T 9166-2009 《四柱液压机 精度》	结构落后, 精度低, 保持性差
7-6	四柱液压机 YA32-315、YA32-500、Y32-50	2、JB/T 3818-1999 《液压机 技术条件》 3、JB 9967-1999 《液压机 噪声限值》	结构与系统不合理, 工作速度慢, 精度稳定性低
7-7	双动薄板冲压液压机 Y28-350 、Y28-450	4、JB/T 7343-2010 《单双动薄板冲压液压机》	结构陈旧, 无移动工作台, 导向精度低
7-8	单柱校正压装液压机 Y41-10 、Y41-25	不符合以下相应的现行标准: 1、JB/T 3818-1999 《液压机 技术条件》 2、JB 9967-1999 《液压机 噪声限值》	结构陈旧, 性能不可靠, 漏油
7-9	双击整模自动冷锻机Z12-4	不符合以下相应的现行标准: JB/T 3054-1991 《单、双击整模自动冷锻机 基本参数》	性能差, 生产率低
7-10	自动卷簧机Z53-1	不符合以下相应的现行标准: 1、GB/T 14331-1993 《自动卷簧机 精度》 2、JB/T 3581-1999 《自动卷簧机 技术条件》	结构陈旧, 生产率低

序号	淘汰产品名称及型号规格	淘汰理由	备注
7-11	剪板机 Q11-1×1000 、 Q11-3×1800 、 Q11-20×2000	不符合以下相应的现行标准: 1、GB/T 14404-1993 《剪板机精度》	刚性差, 操作不便, 生产率低, 结构陈旧, 剪切质量差
7-12	液压剪板机Q12Y-20×4000	2、JB 8781-1998(2009) 《剪板机 安全技术要求》 3、JB 9969-1999(2009) 《棒料	间隙调整困难, 精度低, 电机功率大, 耗能高
7-13	棒料剪断机Q42-1000	剪断机、鳄鱼式剪断机、剪板机噪声限值》 4、JB/T 5197-1991 《剪板机 技术条件》	气动压料不紧, 剪切质量差
7-14	三辊卷板机 W11-20×2000 、 W11-16×3200 W11-20×2500 、 W11-25×2000	不符合以下相应的现行标准: 1、JB 9971-1999 《弯管机、三辊卷板机 噪声限值》	结构陈旧, 操作不便, 可靠性差, 工作精度低
7-15	四辊卷板机 W12-25×2000 、 W12-20×2500	2、JB/T 10924-2010 《弧线下调式三辊卷板机》 3、JB/T 2449-2001 《大型对称式三辊卷板机》 4、JB/T 3185.1-1999 《中小型三辊卷板机 技术条件》 5、JB/T 8778-1998 《四辊卷板机 技术条件》	结构陈旧, 效率低, 加工精度差, 传动精度低, 无托辊装置
7-16	滚丝机Z28-100	不符合以下相应的现行标准: 1、JB/T 5201.1-2007 《滚丝机 第1部分: 精度》 2、JB/T 5201.2-2007 《滚丝机 第2部分: 技术条件》 3、JB 9972-1999 《滚丝机、卷簧机、制钉机 噪声限值》	结构陈旧, 效率低, 可靠性差
7-17	空气锤C41-560	不符合以下相应的现行标准: 1、JB/T 1827.1-1999 《空气锤 技术条件》 2、JB 9973-1999 《空气锤 噪声限值》	打击能量不足, 操作不便

序号	淘汰产品名称及型号规格	淘汰理由	备注
7-18	自动搓丝机 Z25-6	不符合以下相应的现行标准: 1、JB 9975-1999(2009) 《自动 镦锻机、自动切边机、自动搓丝机、 自动弯曲机噪声限值》 2、JB/T 3056-1991 《自动搓丝 机 基本参数》 3、JB/T 3591-1991 《自动搓丝 机 精度》	生产率低，结构落后，使用范围 窄
7-19	1200叠板轧机 二辊周期式四机架 轧辊 $\Phi 760 \times 1200\text{mm}$ 成品 $0.35-0.5 \times 900 \sim 1800\text{mm}$	不符合以下相应的现行标准: GB 50386-2006 《轧机机械设 备工程安装验收规范》	设备陈旧，工艺落后
7-20	横列式线材轧机 成品线速度 $6 \sim 8\text{m/s}$		设备陈旧，工艺落后

八、热处理设备

序号	淘汰产品名称及型号规格	淘汰理由	备注
8-1	铅浴炉 QY-300	不符合以下相应的现行标准: JB/T 5716-1991 《焊接件退火炉 能耗分等》	高耗能,有污染,已有节能替代产品。 《部分工业行业淘汰落后生产工艺装备和产品指导目录(2010年本)》中明令淘汰。
8-2	位式交流接触器温度控制柜	不符合以下相应的现行标准: JB/T 2851-1992 《工业电阻炉 温度控制柜》	控制精度低,与可控硅控制柜控温的 热处理加热炉相比耗能高10~20%,已有节能替代产品。

九、制冷设备

序号	淘汰产品名称及型号规格	淘汰理由	备注
9-1	以CFCs为制冷剂的制冷空调产品	不符合以下相应的现行标准: 1、19576-2004 《单元式空气调节机能效限定值及能源效率等级》 2、19577-2004 《冷水机组能效限定值及能源效率等级》	能效指标: COP值比主流技术产品低15~30%。 环境影响: ODP=1,对大气臭氧层有较大破坏作用。

十、阀

序号	淘汰产品名称及型号规格	淘汰理由	备注
10-1	热动力式疏水阀 S15H-16、S19H-16 S19H-16C、S49H-16 S49H-16C、S19H-40 S49H-40、S19H-64 S49H-64	不符合以下相应的现行标准: GB/T 22654-2008 《蒸汽疏水阀 技术条件》	寿命低,漏气率高,性能差。 《部分工业行业淘汰落后生产工艺装备和产品指导目录(2010年本)》中明令淘汰。

十一、泵

序号	淘汰产品名称及型号规格	淘汰理由	备注
11-1	12JD 型深水井泵	不符合以下相应的现行标准: 1、JB/T 3565-2006 《长轴离心深井泵 效率》 2、JB/T3564-1992 《长轴离心深井泵 型式与基本参数》	《产业结构调整指导目录（2011年本）》和《部分工业行业淘汰落后生产工艺装备和产品指导目录（2010年本）》中明令淘汰
11-2	GC 型低压锅炉给水泵	不符合以下相应的现行标准: GB/T 13007-91 《离心泵效率》	

十二、其他

序号	淘汰产品名称及系列号规格	淘汰理由	备注
12-1	30III型金属阳极电解槽	不符合以下相应的现行标准: 1、HG/T 2471-2011《电解槽金属阳极涂层》 2、HG/T 2951-2001《隔膜法金属阳极电解槽》	《产业结构调整指导目录（2011年本）》中明令淘汰
12-2	85KA电解槽		
12-3	PG型过滤机	不符合以下相应的现行标准: 1、JB/T 8851-2010《矿用圆盘真空过滤机》 2、JB/T 11098-2011《圆盘真空过滤机用陶瓷滤板》	